

Ablauf der Analyse

1. Festlegung der Prüfreinigungsparameter

Prüfmenge

Verfahren (Edelstahlkabine oder Ultraschall)

Menge der Spülflüssigkeit in Liter oder Abreinigung

Trockenzeit im Ofen (30min bei 105°C)

Abkühlen im Exsikator (30min)

2. Vorbereitung der Prüfapparatur

Grundreinigung der Edelstahlkabine oder Ultraschallbecken durchführen

3. Vorbereiten der Filter

Trocknen der Filter (5µm) bis zur Gewichtskonstanz

Abkühlen der getrockneten Filter im Exsikator bis zur Gewichtskonstanz

Wiegen der getrockneten Filter und Wert notieren

4. Ermittlung des Blindwertes

Hierzu wird in der Prüfapparatur eine vollständige Prüfreinigung ohne Bauteil mit den ermittelten Parametern simuliert, analysiert und dokumentiert.

7. Dokumentation

Die Ergebnisse werden in Form eines Prüfprotokolls dokumentiert

6. Mikroskopie

Der größte metallische und der größte nichtmetallische Partikel werden in dessen längster Dimension vermessen

Die Partikel werden gezählt und nach Größenklasse aufgelistet

5. Gravimetrische Bestimmung

Bauteile nach Spezifikation abreinigen

Trocknen des Filters im Ofen

Abkühlen im Exsikator

Wiegen des Filters und Wert notieren

Der gravimetrische Schmutzgehalt ergibt sich als Differenz der beiden Wägungen